



“

Je perfekter die Oberfläche
Ihres Produktes, desto besser
der Eindruck beim Kunden



Perfektion.

W } Es } Gb } Me } Ot }

Perfekt in Farbe und Funktion

Je perfekter die Oberfläche Ihres Produktes, desto besser ist der erste Eindruck, den Ihr Kunde erhält – und der kann kaufentscheidend sein! Eine optimale Oberflächenbearbeitung bietet bestmögliche Optik und zuverlässigen Schutz vor Chemikalien, Schmutz, Nässe, Witterung sowie thermischen und mechanischen Einflüssen durch:

- Dekoratives Schleifen und Bürsten
- Vorbehandlung
- Glasperlenstrahlen
- Lackieren
- Pulverbeschichten
- Lasergravur und -beschriftung
- Sieb- und Tampondruck
- Digitaldruck
- EMV-/ESE-Beschichtung von Kunststoffteilen

Beginnend bei der Teilereinigung und Vorbehandlung, dem Spachteln und Schleifen, über die Lackierung bzw. Pulverbeschichtung bis zur Bedruckung, bieten wir Ihnen das komplette Spektrum der Oberflächentechnik aus einer Hand. Der Prozess Glasperlenstrahlen rundet die Bearbeitungsmöglichkeiten ab. Nutzen Sie unser über 52-jähriges Know-how in diesem Bereich. Wir lackieren Stahlblech, Aluminium, Kunststoff und Guss und beschichten die Oberflächen selektiv oder komplett auf den Außen- und Innenseiten der Gehäuse. Mit unserem eigenen Vorrichtungsbau und in der hauseigenen Mechanik hergestellten Abdeckschablonen können wir auf spezielle Kundenwünsche eingehen. Beim Lackieren können alle erforderlichen Töne nach der RAL-Farbtabelle erzielt werden. Davon abweichende Töne können anhand von Mustern oder Farbvorlagen realisiert werden. Weiterhin arbeiten wir im HKS-, Pantone- und NCS-Farbraum. Für ein hygienisch sensibles Umfeld bietet WÖHR antimikrobielle, chemikalien- und korrosionsbeständige sowie sehr abriebfeste Ausrüstungen an.

Als Hersteller von Gehäusen für Elektronikbauteile applizieren wir auch spezielle EMV- und ESD-Beschichtungen, welche je nach Anwendung nieder- oder hochohmig eingestellt werden. Wir beraten Sie gerne hinsichtlich der Produktion und empfehlen, welches Verfahren für Ihre Materialien und Anwendungsgebiete geeignet ist.



Der Siebdruck

Beim Siebdruck wird die Druckfarbe mit einem wischerähnlichen Werkzeug, der Gummirakel, durch ein feinmaschiges textiles Gewebe (Sieb) hindurch auf das zu bedruckende Material durchgerakelt. An denjenigen Stellen des Gewebes, wo dem Bildmotiv entsprechend Farbe gedruckt werden soll, sind die Maschenöffnungen des Gewebes durch eine Schablone farbdurchlässig gemacht worden. Im Siebdruckverfahren ist es möglich, viele verschiedene Materialien zu bedrucken, in flacher (Folien, Platten etc.) als auch geformter Ausprägung (Gehäuse, Biegeteile etc.). Ein Vorteil des Siebdrucks besteht darin, dass durch verschiedene Gewebefeinheiten der Farbauftrag variiert werden kann, so dass hohe Farbschichtdicken erreicht werden können. Ergänzend zu den Farben werden auch Technische Pasten und Polymere gedruckt. Für speziell ausgeformte Teile setzen wir Tampondruck ein, zudem können wir Teile mittels Laser beschriften oder gravieren.



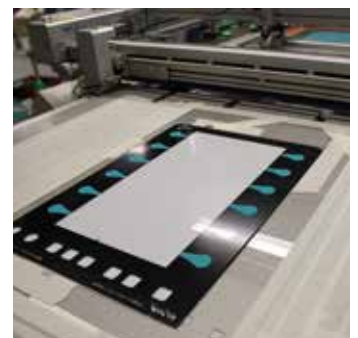
Teilevorbereitung mittels Schleifen



Der Pulverlack wird elektrostatisch appliziert



Lackieren von Teilen nach Kundenwunsch



Bedruckung von flachen und geformten Teilen