

Perfekt in Farbe, Form, Funktion

RICHARD
WÖHR®
GMBH

Nachhaltige Innovation



Gehäuseserie NawaRo®
Spritzgussgehäuse aus nachwachsenden Rohstoffen



NawaRo® – Die nachhaltige Innovation für umweltfreundliche Gehäuse der Zukunft



www.NawaRo-Gehaeuse.de

Das NawaRo® - Gehäusekonzept

Die Gehäuseserie **NawaRo®** (= **Nachwachsende Rohstoffe**) ist eine Neuentwicklung unter den Aspekten Umweltfreundlichkeit und Nachhaltigkeit. Nahezu sämtliche Kunststoffgehäuse aus der **SoluComp®**-Serie sowie Plattenware sind mit dem neuen Bio-Granulat auf Basis von Lignin produzierbar. Unsere intelligent durchdachten Spritzguss-Werkzeuge sind so angelegt, dass sie auch den neuen Werkstoff einwandfrei verarbeiten können.



Beispiel-Gehäuse

Kunststoffprodukte sind heute allgegenwärtig, sie machen unser Leben sicherer und angenehmer. Sie unterliegen nicht der Korrosion und lassen sich in nahezu jede beliebige Form bringen. Auch im Sinne der Nachhaltigkeit gibt es viele positive Ansätze, wie z.B. die Produkte haltbarer zu machen und den Materialverbrauch geringer zu gestalten. Wengleich konventionelle Kunststoffe noch für lange Zeit unverzichtbar bleiben, schreitet die Entwicklung alternativer Werkstoffe weiter voran. Diese Entwicklung gestalten wir mit.

Die Richard Wöhr GmbH übernimmt mit dem NawaRo®-Gehäusekonzept eine Vorreiterrolle in ihrer Branche.

Spritzgussgehäuse aus nachwachsenden Rohstoffen – der Umwelt zuliebe!

Die parallele Entwicklung alternativer Materialien auf Basis erneuerbarer Ressourcen eröffnet heute bereits Chancen und sichert die Zukunft. Biokunststoffe gelten zurecht als Technologie mit vielfältigen Perspektiven für Industrie und Gesellschaft: Diese Werkstoffgruppe wurde auf den Prinzipien der Nachhaltigkeit begründet mit dem Ziel, in geschlossenen Kreisläufen zu produzieren.



Hauptbestandteil für das zur Herstellung von NawaRo®-Gehäusen im Spritzgussverfahren verwendete Bio-Granulat ist Lignin. Lignin ist eine dreidimensional vernetzte, aromatische Kohlenwasserstoff-Verbindung. Es ist in der Zellwand von verholzten Pflanzen wie Gräsern, Stauden, Sträuchern und Bäumen eingelagert und dient dort als Festigungselement.

Neben der Zellulose ist Lignin der häufigste organische Stoff der Erde und versetzt uns so in die Lage, den warmen Werkstoff Holz wie einen herkömmlichen thermoplastischen Kunststoff einzusetzen.

Die für die Herstellung von NawaRo®-Gehäusen verwendeten Biowerkstoffe

- ✓ bestehen aus nachwachsenden Rohstoffen (Holz und andere pflanzliche Fasern)
- ✓ ersetzen fossile Rohstoffe durch nachwachsende und schon so endliche Ressourcen
- ✓ wurden mit genormten wissenschaftlichen Messverfahren auf ihre mechanischen, physikalischen und thermischen Eigenschaften sowie Lebensmittelechtheit getestet
- ✓ haben sich bereits in zahlreichen Produktanwendungen bewährt
- ✓ bedeuten eine Abkehr von den immer knapper werdenden fossilen Rohstoffen und damit mehr Unabhängigkeit von deren Preisentwicklung, die mit Sicherheit weiter nach oben gehen wird
- ✓ sind von ihren Emissionen her als klimaneutral zu bewerten
- ✓ fallen als Beiprodukt in der Zellstoffindustrie (Papierherstellung) in einer Größenordnung von rund 50 Mio. Tonnen jährlich an
- ✓ enthalten ausschließlich Holzfasern aus regionalen Sägewerken im südwestdeutschen Raum

Die Spritzgussgehäuse unserer Marke SoluComp® können ebenso daraus gefertigt werden wie Plattenware. Kundenspezifische Modifizierungen sind aufgrund der Werkzeugkosten in der Regel jedoch erst ab einer größeren Bestellmenge wirtschaftlich rentabel. Die intelligent durchdachten Werkzeuge für das Spritzgussverfahren sind so angelegt, dass auch Bio-Granulate verarbeitet werden können. Umfangreiche Versuche im Vorfeld haben ergeben, dass dies mit hierauf optimierten Prozessparametern möglich ist. Die Richard Wöhr GmbH war somit der erste Hersteller, der eine derartige Standardproduktlinie auf Basis nachwachsender Rohstoffe auf den Markt brachte.



Umweltzertifizierung EN ISO 14001

Die Richard Wöhr GmbH ist nach EN ISO 14001 (Umwelt) zertifiziert. Denn eine nachhaltige, umweltgerechte Produktion ist dem Unternehmen und seinen Mitarbeitern ein großes Anliegen, auch mit Blick auf künftige Generationen. Mit entsprechenden Maßnahmen, in die alle Mitarbeiter von Anfang an einbezogen sind, wird das inhabergeführte Familienunternehmen dem Anforderungskatalog für die Umweltzertifizierung mehr als gerecht. Die zwischenzeitlich dritte Zertifizierung – nach EN ISO 9001 (Qualität) und EN ISO 13485 (Medizin) – stärkt die Stellung des Unternehmens im Markt.

Dazu gehören unter anderem ...

- ✓ eine emissionsarme Beheizung und Klimatisierung des Firmenanbaus mittels einer modernen Wärmepumpenanlage
- ✓ die Verbesserung der innerbetrieblichen Logistik, dadurch kürzere Transportwege und effizientere Lagerhaltung im Rahmen des Neubauprojektes
- ✓ eine hohe Fertigungstiefe, die Einsparpotentiale in der externen Logistik und damit beim CO₂-Ausstoß schafft
- ✓ Energielieferanten, die das Unternehmen mit „grünem“ Strom, z. B. aus Wasserkraft, versorgen
- ✓ die Auswahl von Lieferanten auch unter Umweltgesichtspunkten
- ✓ die Herstellung von Gehäusen und anderen Industriekomponenten aus nachwachsenden Rohstoffen
- ✓ der verantwortliche Umgang der Mitarbeiter mit den Ressourcen
- ✓ ein Arbeitskreis Umwelt und Nachhaltigkeit
- ✓ ein Umweltmanagementbeauftragter für das Öko-Audit

Weitere Informationen und direkter Kontakt zum Thema NawaRo®:

Richard Wöhr GmbH
Gräfenau 58-60
D-75339 Höfen/Enz
Telefon: +49 (0) 7081 9540-0
Telefax: +49 (0) 7081 9540-90
E-Mail: NawaRo@WoehrGmbH.de

