

### Oberflächentechnik

- Lackierung von Stahlblech, Aluminium, Kunststoff und Guß
- Sieb- und Tampondruck
- Pulverbeschichtung
- Galvanische Verfahren
- EMV / ESD-Beschichtungen

### Industriekomponenten

- Fertigung von kundenspezifischen Folientastaturen und Frontfolien
- Frontplatten, Gehäuse, Industrieschilder
- Flacheingabesysteme und Mechanik
- Individuelle Komplettlösungen
- EILDIENT 5- 10-15 Arbeitstage

## KUNDENINFORMATION KDI00027 Stand:01.01.02

### „ZÜNDSCHUTZART UND SCHUTZANFORDERUNG“

		ZÜNDSCHUTZART	SCHUTZANFORDERUNG
<b>EXPLOSIONSSCHUTZ</b>  <b>GASE, NEBEL, DÄMPFE (G)</b>	<b>ZONE 1</b>	<b>ERHÖHTE SICHERHEIT</b> Ex e	Zusätzliche Konstruktionsmaßnahmen verhindern das Entstehen unzulässig hoher Temperaturen sowie von Funken und Lichtbögen im Inneren und an äußeren Teilen der Leuchte.
		<b>DRUCKFESTE KAPSELUNG</b> Ex d	Teile, die als Zündquelle wirken könnten, sind in ein Gehäuse eingeschlossen, das dem Druck einer Explosion innerhalb des Gehäuses standhält und die Übertragung der Explosion auf die umgebene explosionsfähige Atmosphäre verhindert.
	<b>ZONE 2</b>	<b>OHNE FUNKENBILDUNG</b> Ex nA	Die Konstruktion minimiert das Auftreten von Lichtbögen, Funken oder heißen Oberflächen, die bei normalem Gebrauch zur Zündgefahr werden können.
		<b>SCHWADENSICHERES GEHÄUSE</b> Ex nR	Die Konstruktion der Leuchtengehäuses beschränkt das Eindringen von Gas: Vorbeiziehende explosionsfähige Gasschwaden gelangen in der Kürze des Kontakts nicht in das Gehäuseinnere.
<b>EXPLOSIONSSCHUTZ</b>  <b>STÄUBE (D)</b>  D (=DUST)	<b>ZONE 21</b>	<b>SCHUTZ DURCH GEHÄUSE</b> Staubdicht	Die Konstruktion schützt vor dem Eindringen von Staub in gefährlicher Menge (IP 6X) und stellt sicher, dass die Oberflächentemperatur unter der Zündtemperatur von Staub-Luft-Gemischen sowie unter der Glimmtemperatur von Staubablagerungen liegt.
	<b>ZONE 22</b>	<b>SCHUTZ DURCH GEHÄUSE</b> Staubgeschützt	Die Konstruktion schützt vor dem Eindringen von Staub in gefahrdrohender Menge (IP 5X) und stellt sicher, dass die Oberflächentemperatur unter der Zündtemperatur von Staub-Luft-Gemischen sowie unter der Glimmtemperatur von Staubablagerungen liegt.

Informationen zur Ex-Zonen Einteilung finden Sie in KDI00014.

Sollten Sie noch Fragen haben - sprechen Sie uns an!

Unsere Angabe entbinden den Kunden nicht davon, die Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich jeweils zu prüfen. Technische Änderungen behalten wir uns ohne Vorankündigung jederzeit vor. Jede Haftung in Verbindung mit anwendungstechnischer Beratung wird ausgeschlossen. Die Ausgabe dieses Formulars ist nicht registriert und unterliegt somit nicht dem Änderungsdienst. Bitte prüfen sie daher immer ob die aktuellste Ausgabe vorliegt.

Ergänzend hierzu verweisen wir auf unsere AGB, deren aktuelle Ausgabe Sie unter [www.WoehrGmbh.de](http://www.WoehrGmbh.de) ebenso einsehen können, wie entsprechende Copyrightinformationen unseres Unternehmens Schutzvermerk für Dokumente nach DIN 34, Copyright by Richard Wöhr GmbH, D-75339 Höfen/Enz.

